

## کنترل کیفیت در فرش دستباف

جلسه اول:

تعریف کنترل کیفیت  
اهمیت و ضرورت کنترل کیفیت در صنایع  
پیشینه و تاریخچه کنترل کیفیت  
کارشناس کنترل کیفیت

جلسه دوم:

تفاوت کنترل کیفیت با کنترل کیفی  
ابزارهای کنترل کیفیت  
تفاوت بازرسی با کنترل کیفیت

جلسه سوم:

کنترل کیفیت در فرش (قبل از بافت-حین بافت-بعد از بافت)  
شاخص های کنترل کیفیت در فرش  
اهمیت و ضرورت کنترل کیفیت در فرش

جلسه چهارم

کنترل کیفیت بهداشت محیط کار  
کنترل کیفیت ایمنی

جلسه پنجم:

کنترل کیفی مواد اولیه (پشم-پنبه-ابریشم)  
استاندارد مواد اولیه (استانداردها)

جلسه ششم:

کنترل کیفی دستگاه قالی بافی و ابزار  
۱- نصب صحیح و دقیق دستگاه  
۲- عدم انحنای و خمیدگی در هیچ یک از قسمت های دستگاه  
۳- مقاومت کافی دستگاه با توجه به ابعاد و رجشمار فرش و سبک بافت  
۴- فاقد گره بودن سردار و زیر دار  
۵- تمایل بالای دار به سمت عقب بطوریکه بافنده مسلط بر دار باشد

جلسه هفتم:

کنترل کیفی چله دوانی

- ۱- نصب صحیح دستگاه چله دوانی
- ۲- تناسب نمره و تعداد لای نخ چله با رجشمار
- ۳- محاسبه صحیح طول نخ تار
- ۴- محاسبه صحیح تعداد نخ های تار با توجه به نقشه
- ۵- تاب یکسان نخهای چله

جلسه هشتم:

کنترل کیفی بافت

- ۱- بافت فرش بر طبق نقشه
- ۲- استفاده از گره های استاندارد
- ۳- پود کوبی دقیق بعد از هر رج اعم از پود زیر و رو
- ۴- استفاده از قلاب و سیخ پود کشی
- ۵- پرهیز از دوگانگی در بافت

جلسه نهم:

کنترل کیفیت بافت (۱۵امه)

- ۶- پایین کشی صحیح مقدار بافته شده و دوخت سالم
- ۷- کنترل نظم چله ها در حین بافت و میزان کشش آنها در حین بافت
- ۸- کنترل روی گیری و پرداخت فرش
- ۹- کنترل نحوه بریدن فرش از روی دار

جلسه دهم:

کنترل عیوب فرش

- ۱- کنترل کجی
- ۲- کنترل غلط بافی
- ۳- کنترل سر کجی (شانه)
- ۴- کنترل بالازدگی و پایین زدگی
- ۵- جفتی بافی
- ۶-.....

جلسه یازدهم: (۱۵امه عیوب فرش)

جلسه دوازدهم:

کنترل کیفیت پس از بافت

- ۱- کیفیت روگیری و پرداخت
- ۲- کیفیت رفوی احتمالی ناشی از عیوب احتمالی

جلسه سیزدهم:

کنترل کیفیت پس از بافت (۱۵مه)

۳- کیفیت غبارگیری

۴- کیفیت شستشو

۵- کیفیت رنگ بری

جلسه چهاردهم:

کنترل کیفیت بسته بندی و ارسال

۱- کیفیت عدل بندی

۲- مراقبت از فرش

جلسه پانزدهم:

بازدید

جلسه شانزدهم:

بازدید